



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t8 PF ml**

3 WPS - Bezug 037 / 20 DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Niedersachsen-Bremen
 4 Name des Schweißers **Simon Anger** Prüf.-Nr.: DE-07080192-9606-1-210622-037 / 20-000001
 5 Legitimation L2431T8TY
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto
 7 Geburtsdatum, -ort 22.02.1978, Eisleben (falls nötig)
 8 Beschäftigt bei -
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-,138- D,G,S, P
13 Stromart/Polung	DC(+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: PA,PB D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235JR	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - EN ISO 636A W 46 W3 Si1 / W3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	8,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA, PB
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X

35 Bemerkungen:

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
 40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

Dipl.Ing. Simon Siedlaczek

Unterschrift des DVS-Prüfers



Stempel:

Ort: Hildesheim
 Verlängerung nach: 9.3a
 Datum des Schweißens: 22.06.2021
 Gültig bis: 21.06.2024