




# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1  
2 Bezeichnung **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s10 PF ss nb**

3 WPS - Bezug 038 / 20 DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Niedersachsen-Bremen  
 4 Name des Schweißers **Simon Anger** Prüf.-Nr.: DE-07080192-9606-1-210622-038 / 20-000001  
 5 Legitimation L2431T8TY  
 6 Art der Legitimation Personalausweis Foto  
 7 Geburtsdatum, -ort 22.02.1978, Eisleben (falls nötig)  
 8 Beschäftigt bei -  
 9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12  
 10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-, 138- D, G, S, P
13 Stromart/Polung	DC(+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: PA D>=500 mm, T [rot.]: PA D>=75 mm)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235JR	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	siehe Bemerkungen	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	10,00	3,00 - 20,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	Stempel:  Ort: Hildesheim Verlängerung nach: 9.3a Datum des Schweißens: 22.06.2021 Gültig bis: 21.06.2024
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	X	-	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 Bemerkungen:  
S - EN ISO 14341-A G3Si1 ESAB OK AristoRod

Dipl. Ing. Simon Sielacek

Unterschrift des DVS-Prüfers

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt  
 40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite