



# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2 D50 H-L045 ss gb

3 WPS - Bezug

035 / 20

DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Niedersachsen-Bremen

4 Name des Schweißers

Simon Anger

Prüf.-Nr.: DE-07080192-9606-1-210622-035 / 20-000001

5 Legitimation

L2431T8TY

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

22.02.1978, Eisleben

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

-

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC(-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	BW	BW, Rohrabzw. Winkel >= 60°
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / 1.4301	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - EN ISO 14343-A W19 9 L Si 1.4301	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-11	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	50,00	>= 25,00
23 Schweißposition	H-L045	PA, PC, PE, PF
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss gb	ss (gb, mb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X

Stempel:



Ort: Hildesheim

Verlängerung nach: 9.3a

Datum des Schweißens: 22.06.2021

Gültig bis: 21.06.2024

35 Bemerkungen:

Dipl. Ing. Simon Siedlaczek

Unterschrift des DVS-Prüfers

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite