

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 P FW FM5 S t2 PF sl**

3 WPS - Bezug 141000PF00080S00F000SL0000-0001 Prüfstelle: HWK Hildesheim
4 Name des Schweißers **Evan Kolbe** Prüf.-Nr.: D-SK-31134-9606-1-200306-079/20.000001
5 Legitimation L2431Z373
6 Art der Legitimation Personalausweis Foto
7 Geburtsdatum, -ort 27.01.1999, Hildesheim (falls nötig)
8 Beschäftigt bei -
9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1:2017-12
10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: PA,PB D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / 1.4301	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S - EN ISO 14343-A W19 9 L Si 1.4301	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-I1	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PF	PF, PA, PB
24 Schweißnahteinzelheiten	sl	sl

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Stempel:
Ort: Hildesheim
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 27.02.2020
Gültig bis: 26.02.2023

35 Bemerkungen:

Dipl.Ing. Simon Sielacek

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36
37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite